



### Descrizione

Giuntura in grafite pura al 98% flessibile, espansa e rinforzata con una lamina interna in AISI 316 perforata a grattugia per un migliore ancoraggio della grafite e per evitare il debordamento del materiale di tenuta.

Le prestazioni sono garantite fino ad una temperatura massima di 550°C e ad una pressione massima di 100 bar. La guarnizione è di colore grigio e può essere realizzata in due varianti della grafite 95/RG con caratteristiche leggermente diverse a seconda delle esigenze, realizzabili a disegno o disponibili nelle misure standard:

- Grafite 95/R semplice da tagliare a mano, garantisce performance eccellenti a contatto con vapore e agenti aggressivi
- Grafite 95/2RG adatta per soluzioni con elevate temperature e pressioni per via dei molteplici inserti metallici, quest'ultima offre inoltre un'elevata resistenza chimica.

Le giunture possono essere ulteriormente rinforzate sul diametro interno con una bordatura in AISI 316 per aumentare la resistenza della guarnizione all'azione abrasiva del fluido, per aumentare la resistenza alla pressione e per evitare il contatto del fluido con il materiale di tenuta.

### Applicazioni

Tenuta a contatto con fluidi non ossidanti con temperature e pressioni altissime.

Parametri	Prove	Valori	U.m.
Temperatura massima in servizio continuo	-	-200 +500	°C
Temperatura massima in atmosfera inerte o riducente	-	-200 +800	°C
Pressione massima di esercizio	-	80	bar
Tenore di carbonio	ASTM C 571	> 99	%
Contenuto di ceneri	ASTM C 561	< 1	%
Cloruri lisciviabili	ASTM F 1277	< 40	p.p.m.
Solfuri	ASTM C 816	< 800	p.p.m.
Densità	DIN 28090-2	1 ÷ 1,1	g/cm <sup>3</sup> .
Compressibilità	ASTM F 36A	40	%
Ritorno elastico	ASTM F 36 A	15÷20	%
Stress Retention			
16 ore a 300°C.	DIN 52913	48	N/mm <sup>2</sup>
Permeabilità ai gas azoto	DIN 3535/4	0,6	ml/min
Modulo di elasticità	DIN 28090-2	950	N/mm <sup>2</sup>

<b>y</b>	17	N/mm <sup>2</sup>
<b>m</b>	2	
<b>Gb</b>	9,7	N/mm <sup>2</sup>
<b>a</b>	0,324	-
<b>Gs</b>	0,00007	N/mm <sup>2</sup>
<b>Sigma Vul</b>	30	N/mm <sup>2</sup>
<b>L = 1</b>	1	mg/s.m
<b>m 0,1</b>	9	-
<b>sigma Vo</b>	160	N/mm <sup>2</sup>
<b>sigma Bo</b>	140	N/mm <sup>2</sup>

## Bordatura Interna ed Esterna

Parametri	Prove	Valori	U.m.
Temperatura massima in servizio continuo	-	-200 +650	°C
Pressione massima di esercizio	-	200	bar
Densità	DIN 28090-2	1 ÷ 1,3	g/cm <sup>3</sup>
Ritorno Elastico	ASTM F36 A	15÷20	%

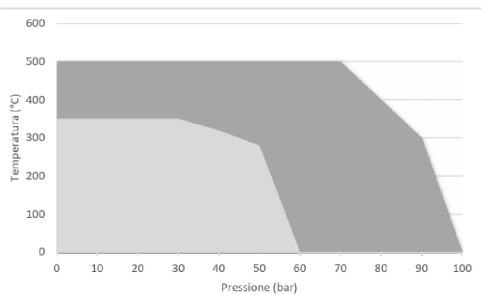
<b>y</b>	4000	psi
<b>m</b>	2,5	-
<b>Sigma Vul</b>	30	N/mm <sup>2</sup>
<b>sigma Vo</b>	250	N/mm <sup>2</sup>
<b>sigma Bo</b>	200	N/mm <sup>2</sup>

## Bordatura Interna

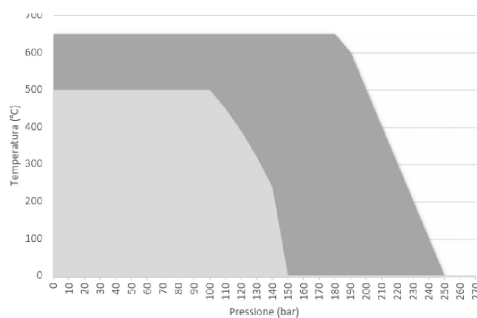
Parametri	Prove	Valori	U.m.
Temperatura massima in servizio continuo	-	-240 +450	°C
Pressione massima di esercizio	-	160	bar
Densità	DIN 28090-2	1÷1,3	g/cm <sup>3</sup>
Compressibilità	DIN 3535/6	45	%
Ritorno Elastico	DIN 3535/6	10	%
Creep Relaxation	DIN 3535/6	< 5	%
Seleability	DIN 3535/6	< 0,10	mg/(s-m)

<b>y</b>	40	Mpa
<b>m</b>	2	-
<b>Sigma Vul</b>	30	N/mm <sup>2</sup>
<b>sigma Vo</b>	250	N/mm <sup>2</sup>
<b>sigma Bo</b>	200	N/mm <sup>2</sup>

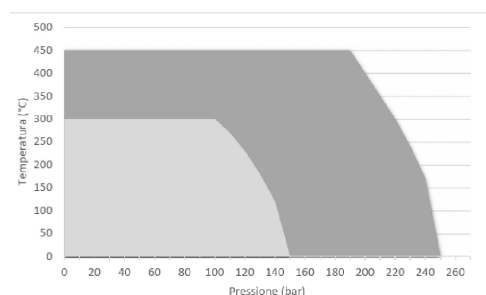
## Tabelle Temperature



- No bordature



- Bordatura interna ed esterna



- Bordatura interna

