



Descrizione

Le guarnizioni Ring Joint sono ottenute mediante una lavorazione da metallo solido. I materiali standard per ottenere queste guarnizioni, comprendono ogni tipo di metallo forgiato. Le giunture hanno tendenzialmente forma circolare a sezione ovale o ottagonale.

La tenuta avviene per mezzo del carico di compressione delle flange e vengono adottate dove siano necessarie alte resistenze meccaniche, buona conducibilità termica e inattaccabilità in presenza di agenti corrosivi. Sono costruite in accordo alle specifiche internazionali ASME B 16.20 e secondo le specifiche del Cliente.

Applicazioni

Vengono utilizzati principalmente nel settore petrolchimico, chimico e per impianti di trasformazione del vapore a temperature e pressioni molto elevate in flange con sede apposita.



